

CATÁLOGO

2023

Edificio Skytower. Av. Javier Prado Oeste 757, Of 702,
Magdalena del Mar Lima 17 - Perú.
www.corporacióndamar.com

INGENIERÍA QUÍMICA

La Ingeniería Química es una rama de la ingeniería, que se encarga del diseño, manutención, evaluación, optimización, simulación, planificación, construcción y operación de todo tipo de elementos en la industria de procesos, que es aquella relacionada con la producción de compuestos y productos cuya elaboración requiere de sofisticadas transformaciones físicas y químicas de la materia.

Nuestra empresa cuenta con: Difusión Líquido-Gases, Absorción de Gases, Extracción Sólido- Líquido, Turbinas de Gas, Generador de Vapor, Plantas Biodiesel, Control de Procesos, Destilación Continua-Discontinua, Reactor Químico, Cristalización Continua, Evaporador, Filtración, Digestor Anaeróbico, entre otros.



Difusión en Líquidos y Gases

Cod. CE 110

La difusión es el transporte de partículas microscópicas de partículas tales como átomos, moléculas e iones debido a diferencias en las concentraciones.



Reactores Químicos

Cod. CE 310

El reactor es el elemento central de una instalación de producción de productos químicos. En el reactor, las sustancias de partida (reactantes) reaccionan entre sí para formar una nueva sustancia (producto). El reactor tiene que garantizar las condiciones para un óptimo proceso de reacción. Esto se refiere principalmente a la temperatura en el reactor. Se utilizan diferentes tipos de reactores, dependiendo de los requisitos. CE 310 sirve como unidad de suministro para seis reactores diferentes.

Absorción de Gases

Cod. CE 400

La absorción se utiliza para eliminar uno o más componentes gaseosos de un flujo de gas usando un disolvente. En primer lugar, se produce una mezcla de gas CO₂ y aire. Es posible ajustar la relación de mezcla con válvulas. Se muestran los caudales de los componentes de gas.



Conversión y Radiación

Cod. WL 377

Bajo condiciones reales, el transporte de calor entre dos objetos está normalmente ligado a la sustancia, es decir, convección y / o conducción de calor, y no está ligado a la sustancia, es decir, radiación, al mismo tiempo.

Turbina de Gas con Motor a Reacción

Cod. ET 792

El entrenador ET 792 investiga el comportamiento de un sistema en una disposición de dos ejes (accionamiento del vehículo, propulsión del buque o accionamiento del generador) y de un motor a reacción (propulsión de la aeronave).



Central Térmica

Cod. ET 833

La planta de vapor ET 833 está específicamente diseñada para propósitos de entrenamiento en el campo de la ingeniería de plantas de energía con sistemas de control de procesos. El sistema funciona de forma muy similar a las plantas reales de gran escala debido al alto grado de complejidad.

Extracción Sólido-Líquido

Cod. CE 630

El CE 630 permite extraer un componente soluble de una mezcla sólida con un extractor giratorio. En modo continuo de 3 etapas, el disolvente puro (agua destilada) se suministra desde un tanque hasta el rociador de la primera etapa de extracción, donde se distribuye sobre la mezcla sólida (material de extracción).



Proceso Biopellicula

Cod. CE 701

Los procesos de biopelícula fija se utilizan en el tratamiento biológico de las aguas residuales. Los filtros de goteo se basan en estos procesos. Una bomba transporta el agua residual de la unidad de suministro al extremo superior del filtro de goteo. El agua residual cae en el filtro de goteo usando un distribuidor rotatorio

Reactor Air Litt

Cod. CE 730

Durante el funcionamiento, el contenido del reactor se recircula a través del tubo ascendente y del tubo descendente. Esta recirculación se superpone mediante perfusión en funcionamiento continuo. Con este fin se proporciona un depósito adicional con bomba de alimentación.



Generador de Vapor

Cod. ET 850

Un generador de vapor genera vapor que posteriormente se utilizará en accionamientos para turbinas de vapor o para calefacción. Los generadores de vapor y los consumidores de vapor forman juntos una central eléctrica de vapor.

Cambiadores de Calor

Cod. WL 110

Los intercambiadores de calor transfieren la energía térmica del flujo de un medio a otro. Los dos flujos no entran en contacto directo entre sí. La transferencia de calor eficiente es un requisito previo para los procesos económicos.



Planta de Biodiesel

Cod. CE 650

El uso de portadores de energía renovable en el sector de la movilidad puede ocurrir reemplazando los combustibles fósiles. Una opción es el biodiesel, que se obtiene a partir de aceites vegetales. Se produce añadiendo metanol e hidróxido de potasio (como catalizador) y es una transesterificación, una reacción de equilibrio químico.

Regulación de 4 Variables de Procesos Cod. RT 578

La RT 578 facilita el aprendizaje práctico en el control de cuatro variables controladas que son comunes en la ingeniería de procesos. Se proporciona un circuito con un depósito transparente graduado para el control del caudal, nivel y presión.



Digestor Anaeróbico

El digestor anaeróbico comprende dos reactores de cinco litros. Los reactores pueden funcionar en serie o en paralelo. Los caudales a los recipientes están establecidos y controlados por bombas peristálticas calibradas.

Reactor tubular

Cod. CE 100

Los reactores de tubo de flujo pertenecen a los reactores de funcionamiento continuo. Los reactores de tubo de flujo permiten la producción rentable de grandes cantidades de producto con una calidad constante.

El componente principal del CE 100 es el reactor de tubo de flujo con diez secciones templadas.



Adsorción

Cod. CE 583

El CE 583 demuestra la eliminación de sustancias disueltas mediante adsorción. Las sustancias disueltas en agua bruta en la adsorción se denominan adsorbatos.

Ósmosis inversa

Cod. 530

CE 530 está controlado mediante un PLC vía la pantalla táctil.
La presión y el caudal se pueden ajustar mediante válvulas.
Mediante un enrutador integrado, el CE 530 puede ser controlado alternativamente a través de un dispositivo final.



Intercambio iónico

Cod. CE 300

Con CE 300 se pueden demostrar de manera ilustrativa estos procesos con ayuda de intercambiadores catiónicos y aniónicos. Una bomba transporta el agua bruta desde el depósito y la introduce en el intercambiador catiónico.

Oxidación avanzada

Cod. CE 584

En el tratamiento de aguas, los procesos de oxidación sirven para eliminar sustancias orgánicas no biodegradables. Si la oxidación se realiza mediante radicales hidroxilos (radicales OH), se habla de “oxidación avanzada”. Un método habitual para la formación de radicales hidroxilos es la irradiación de peróxido de hidrógeno con luz ultravioleta.




Proceso SBR


Cod. CE 704

El proceso SBR es un proceso biológico, aeróbico de depuración de aguas residuales. A diferencia del proceso clásico de lodos activados, cada uno de los pasos del proceso no tienen lugar de manera continua y separados físicamente, sino por lotes y de manera consecutiva en un reactor.

CONTÁCTANOS

CORPORACIÓN DAMAR S.A.C.

 Telf : 530-4438

 Cel: +51 955 948 250

 www.corporaciondamar.com

 gerencia@corporaciondamar.com

 Av. Javier Prado Oeste, Of. 702, Magdalena del Mar, Lima, Perú.

